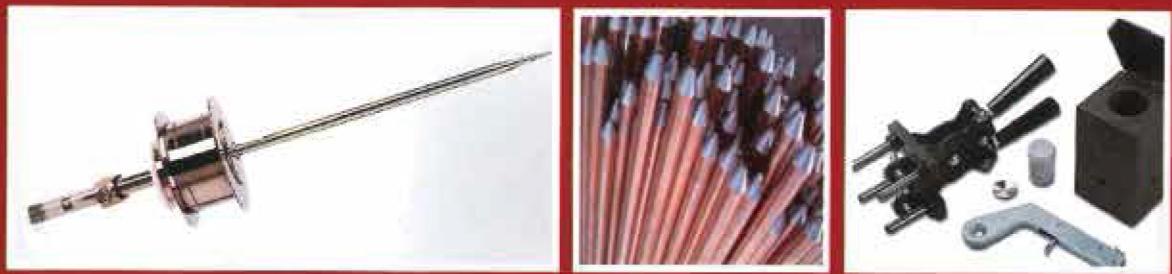


接地測試箱

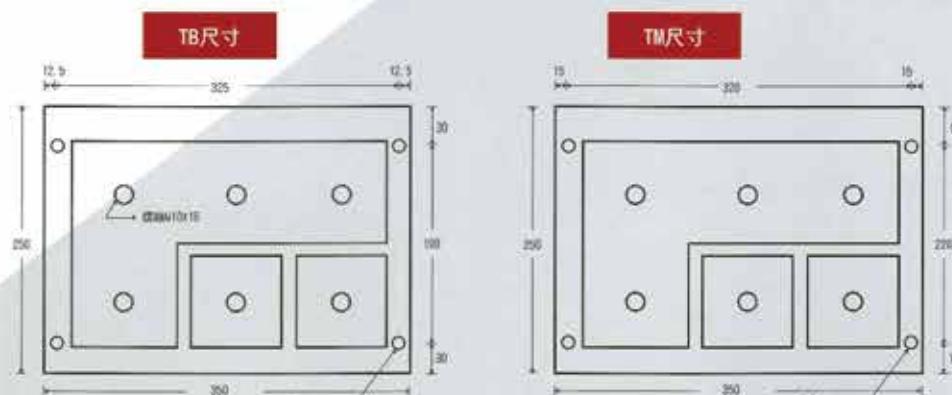
接地測試端子箱

接地器材總匯



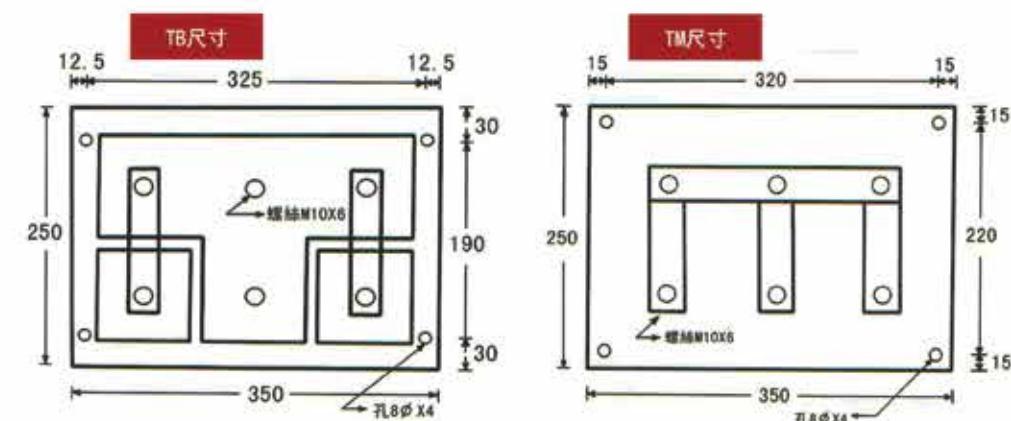
HUA ZHENG

電信及弱電接地測試箱



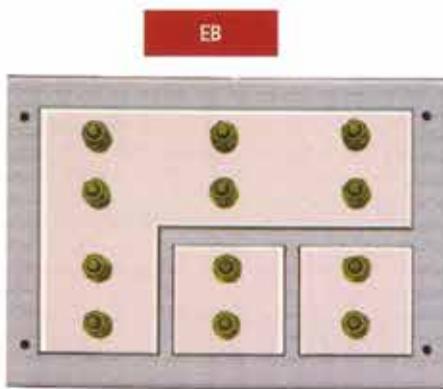
- (1) 銅牌厚度5mm，電鍍(錫)處理。
- (2) 測試點銅牌尺寸90x90mm
- (3) 絶緣板厚度8mm採用BMC板或電木板。
- (4) 螺絲採用鍍銅圓頭M10，2螺母3平墊。

避雷接地端箱及測試箱

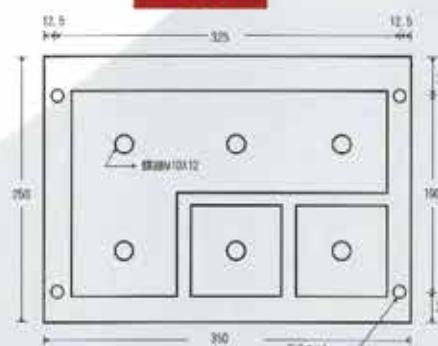


- (1) 銅牌厚度5mm，電鍍(錫)處理。
- (2) 測試點銅牌尺寸90x90mm
- (3) 絶緣板厚度8mm採用BMC板或電木板。
- (4) 螺絲採用鍍銅圓頭M10，2螺母3平墊。

變電站接地測試箱

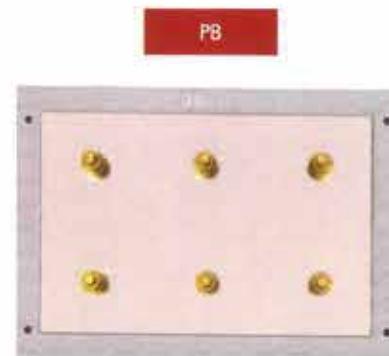


EB尺寸



- (1) 銅牌厚度5mm，電鍍(鎳)處理。
- (2) 測試點銅牌尺寸90X90mm。
- (3) 絶緣板厚度8mm採用BMC板或電木板。
- (4) 螺絲採用鍍銅螺絲M10，2螺母3平墊。

發電機及動力接地端子箱



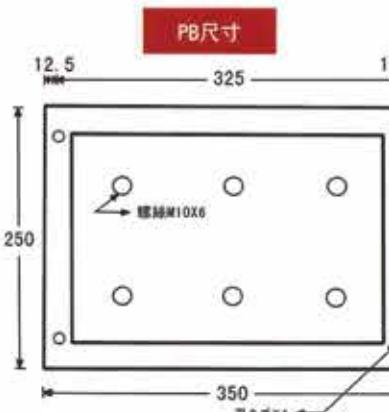
PB

PM

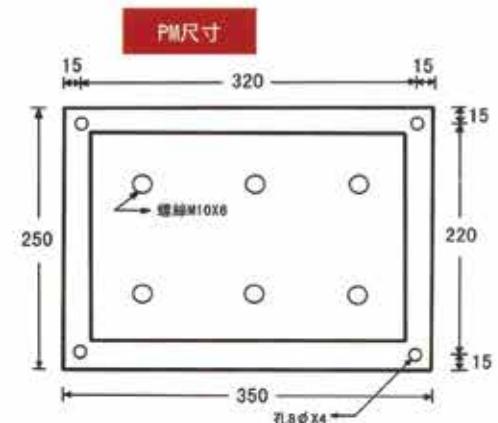


PBX

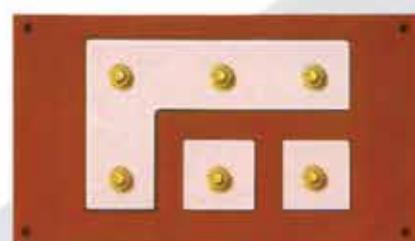
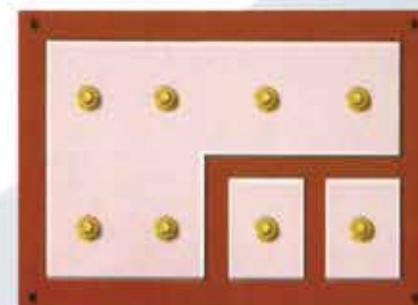
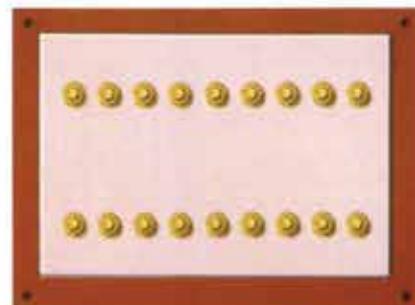
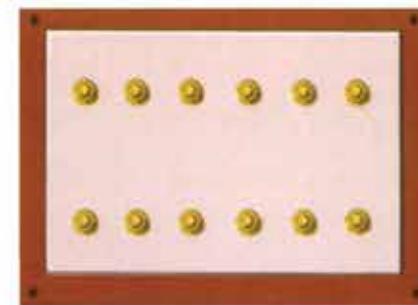
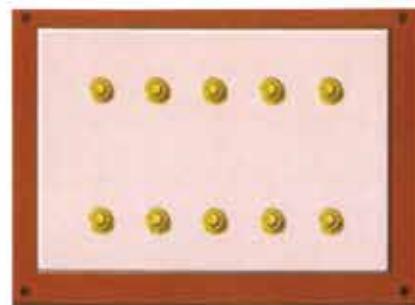
PMX



- (1) 銅牌厚度5mm，電鍍(鎳)處理。
- (2) 測試點銅牌尺寸90X90mm。
- (3) 絶緣板厚度8mm採用BMC板或電木板。
- (4) 螺絲採用鍍銅螺絲M10，2螺母3平墊。

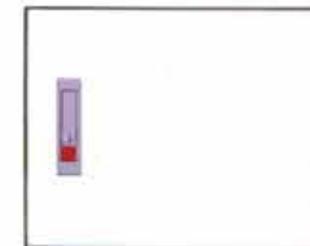


接地端子板

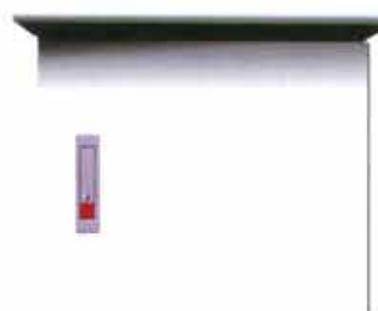


箱體

黑鐵烤漆明箱



黑鐵烤漆屋外箱



白鐵明箱



黑鐵烤漆埋入箱



黑鐵烤漆避雷箱

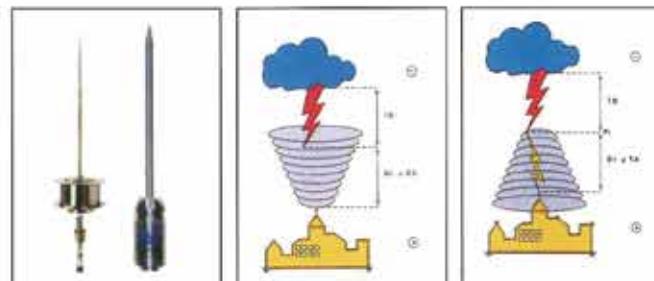


白鐵屋外箱



- (1) 黑鐵箱採用2mm鐵板鋸型，依CNS防鏽處理後採粉體烤漆製作，具耐候、防鏽、不易刮傷等特性。
- (2) 白鐵箱採1.5mm304白鐵鋸製。
- (3) 可依客戶需求承製各式接地箱。

放電式避雷針



具有連鎖反應裝置的主動避雷系統，主要原件由三大系統(大氣電力電容器/啟動系統/洩放雷流到大地的系統)所形成，並具有雙重瞬間放電裝置，被多層具有隔絕惡劣環境及水密性的材料保護者。

大氣電力電容器：放電式避雷針其外殼與接地中心軸式隔離的，形成一個可由避雷針四周環繞環境電場的變化而感應的自然電容器，並具有兩組瞬間放電的裝置，一個是被大氣壓電場所控制，另一個擇式備避雷針四周環繞氣壓電場所控制。

轉換系統：一個可依靠避雷針四周環繞電場變化而產生高壓脈衝的變壓器型發送器。

接觸點：雷前導的高壓與地面因電量作用，而產生的向上前導的接觸點。

向上前導：在地面上因雷前導高壓電量作用，而產生的地面向上得前導。

向下前導：如上所述，由雷雲產生高壓向下放電的前導。

大氣電位梯度：在雷雲與地面間區間所產生的高壓電位差。

雷擊點：在地面上被雷前導放電的點。

銅包鋼接地棒



直徑	規 格	直徑	規 格	直徑	規 格	直徑	規 格	直徑	規 格
9.5m/m	3分X1尺	12m/m	4分X3尺	14m/m	5分X3尺	14m/m	5分X8尺	25m/m	8尺
9.5m/m	3分X2尺	12m/m	4分X4尺	14m/m	5分X4尺	14m/m	5分X10尺	25m/m	10尺
9.5m/m	3分X3尺	12m/m	4分X5尺	14m/m	5分X5尺	19m/m	8尺	25m/m	20尺

鋅包鋼接地棒

鋅包鋼接地棒是以特殊鋼和鋅合金為主要材料，使用高溫凍鑄成型之特殊接地棒，其綜合了鋅帶陽極和傳統鍍鋅鋼質接地材料的功能，接地電阻小於「0.5歐姆」。

本產品具有鋼的高強度和熱穩定度，又具備有陰極保護的功能，比接地和陰極保戶分開製作更加符合經濟效益，降低成本和工程操作應用範圍。



應用範圍

加油站、煉油廠、代工廠、電鍍廠、及一切易腐蝕之機械設備等等及陰極保護作用場所。

離子式接地棒



台灣因地形關係，土壤乾燥多石，土地大部分多屬高電阻地質，加上可應用之土地狹小，造成接地工程施工困難，離子式接地棒因其內部填充劑具有釋放電離子，吸收性，吸附性及使用年長的特性，大大的改善施工本質及地形狹窄之問題。

離子式接地棒一般在使用上都會添加土質改良劑來增加電子游離基和保水性使離子式接地棒發揮最大功能。

應用範圍

離子式接地棒大都使用在土壤高電阻率，乾燥型土壤，地形狹小施工不易之地區及需要較低電阻率之地區。

接地銅板、止水板

接地銅板因其與土壤接觸面積較為廣闊大大的改善接地難散電流的釋放效率，配合土質改良劑的使用能或得較低電阻率其施工容易，能降低工程難度。

- 一般常見尺寸為 45X45 (CM)
- 60X60 (CM)
- 90X90 (CM)
- 100X100 (CM)



應用範圍

接地銅板一般使用需要低電阻率之場所，例如：電信、電子、發電廠、輸配電、無塵室等等較低電阻的地方

熱熔接焊模



火泥熔接劑



附註：

不同的尺寸應依規範使用部同型號之焊劑，以避免損傷焊接成品及焊接模具。

熱熔焊接的操作程序

1. 把導體和熔模清除乾淨(如果潮濕還必需烘乾)，將導體置於模具並做下接觸試驗
2. 將要焊接的兩種導體放入熔模，對應好位置。
3. 夾緊熔模，放下金屬隔離片，封住流通口，不讓反應前的熔焊流入型腔。
4. 把放熱熔劑倒入熔爐中，在模具口處灑一些初始引火粉，蓋好模具頂蓋。
5. 用點火槍點燃引火粉，熔焊劑在模具中做出安全的放熱反應。
6. 熱熔反應完成後，10-20秒，即可開啟模具，用工具將導體取出，並去除熔渣。



焊接好的產品

土質改良劑(降阻劑)



土質改良劑的使用，能讓土壤更易保水及接地電極的游離基更易釋放，以降低土質之電阻率。

